

COMUNE DI ORTONA

Medaglia d'Oro al Valore Civile

PROVINCIA DI CHIETI

La presente pubblicazione non ha carattere di ufficialità

Verbale di deliberazione della Giunta Comunale

Seduta del 17 LUGLIO 2009 N° 109

OGGETTO: ASSOCIAZIONE "AMICI DELLA BANDA" -GEMELLAGGIO CON METKOVIC (CROAZIA) -EROGAZIONE CONTRIBUTO,

L'anno **duemilanove** il giorno **diciassette** del mese di **luglio** alle ore **18,15** e seguenti nella sede municipale in via Cavour, regolarmente convocata, si è riunita la Giunta Comunale sotto la Presidenza del Signor Ing. Nicola FRATINO – Sindaco.

Sono presenti gli Assessori:

- | | |
|------------------|-------------|
| 1. Sig. CARLO | BOROMEO |
| 2. Sig. LEO | CASTIGLIONE |
| 3. Sig. VALTER | POLIDORO |
| 4. Sig. ROCCO | RANALLI |
| 5. Sig. GIUSEPPE | GRANATA |
| 6. Sig. LUCIO | CIERI |

Partecipa con funzioni consultive, referenti, di assistenza e verbalizzazione (art. 97, comma 4, lettera a) del. D.Lgs. 18.08.2000, n. 267) il Vice Segretario Generale Dott. Angelo RADOCCIA.

Il Presidente, constatato che gli intervenuti sono in numero legale, dichiara aperta la seduta ed invita i presenti a deliberare sull'oggetto sopraindicato

Si assenta l'assessore R. Ranalli;

LA GIUNTA COMUNALE

VISTA la comunicazione con la quale l'Associazione "Amici della Banda" di Ortona partecipa questa Amministrazione della organizzazione di un gemellaggio con l'Associazione musicale di Metkovic (Croazia) che si svolgerà il 18 luglio p. v. a seguito di invito di quella Associazione a tenere due concerti ed a partecipare alle festività locali;

CONSIDERATO che detta iniziativa è prodroma di un interscambio turistico - culturale che darà la possibilità non solo di far conoscere la storia e le tradizioni della nostra Città ma anche di tessere rapporti di natura commerciale attraverso la pubblicizzazione sul posto di nostri prodotti tipici;

RITENUTO, pertanto, meritevole di accoglimento la richiesta presentata per l'erogazione di un contributo; .

VISTI i pareri favorevoli resi dal Dirigente il 4° Settore Servizi Demografici ecc. e dal Dirigente il 2° Settore Servizi finanziari, espressi ai sensi dell'art. 49 del T.U.E.L. approvato con D.Lgs. 18.08.2000, n° 267, come risulta dall'allegata scheda che forma parte integrante e sostanziale della presente deliberazione;

A voti unanimi;

DELIBERA

1= Aderire alla iniziativa di cui in narrativa proposta dall'Associazione "Amici della banda" di Ortona mediante la concessione di un contributo di € 2.000,00.

3= Prenotare la somma suddetta al cap. 7620 bil. 2009 con prelievo di pari somma dal cap. 3580 bil. 2009 "Fondo di riserva" .

3= Demandare al dirigente IV settore il compimento di tutti gli atti consequenziali.

La Giunta Comunale, con separata votazione unanime, espressa per alzata di mano dichiara la presente deliberazione immediatamente eseguibile, ai sensi dell'art.134 comma 4, del T.U.E.L., approvato con D.Lgs 18.08.2000, n. 267.

Rientra l'assessore R. Ranalli.